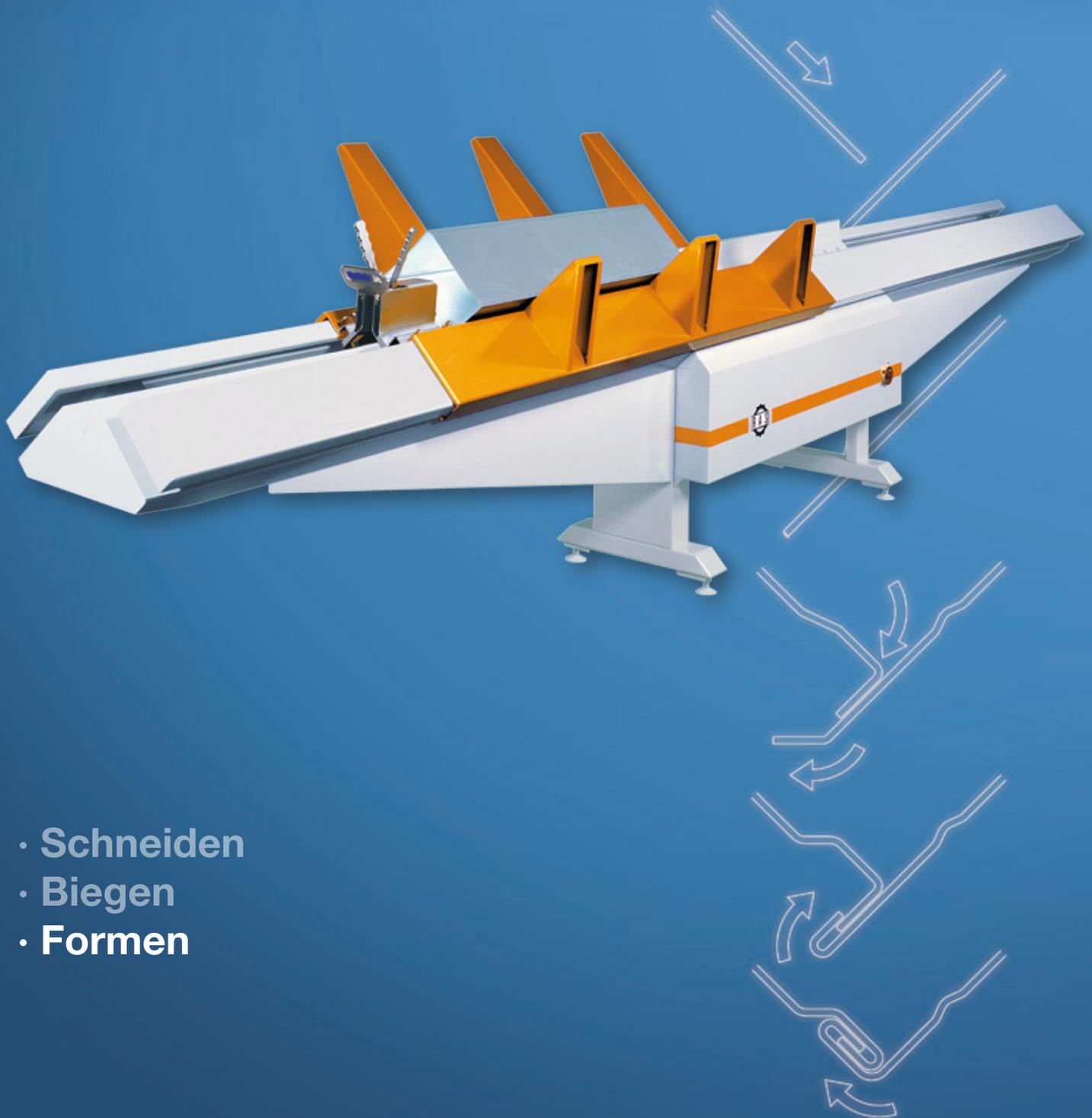


DuctZipper



- **Schneiden**
- **Biegen**
- **Formen**

DuctZipper

Der DuctZipper: Aus 3 mach 1!

Die RAS Kanalfalztechnik reduziert die traditionell üblichen drei Arbeitsschritte auf einen einzigen. Wo alternative Fertigungsmethoden das erste Blech falzen, dann den Falz am zweiten Blech anbringen und schließlich die beiden Falze verbinden und schließen, erledigt der DuctZipper alles in einem einzigen Durchlauf! Das Ergebnis sind saubere Verbindungen, extrem dichte Kanäle und ein erstaunlich hoher Durchsatz.

Schnell. Sicher. Dicht.

Das innovative Blech-Leitsystem

Und so einfach geht es: Blech einlegen, durchfahren ... fertig. Das RAS Blech-Leitsystem verschafft dem Bediener beste Zugänglichkeit beim Einlegen der Bleche und unterstützt den Kanal optimal beim Anformen und Schließen der Falzverbindung. Das Leitsystem fährt mit dem Kanal durch die Maschine. Wo früher grundsätzlich zwei Bediener notwendig waren, erledigt heute meist ein einziger Mitarbeiter die Arbeit.

Innovativ. Kraftsparend. Wirtschaftlich.

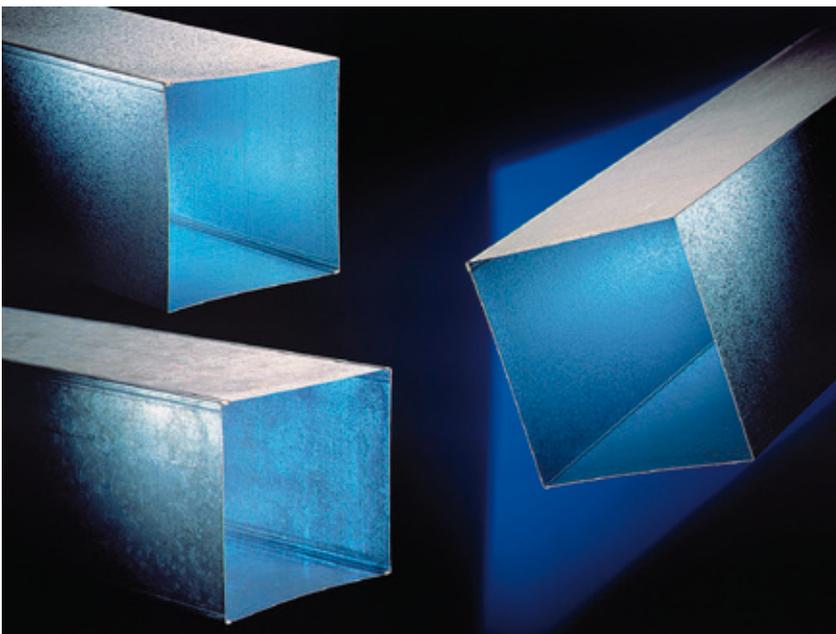


Einfache Rückführung teilfertiger Kanäle

Der einzigartige AutoPilot

Die Lösung für die automatisierte Herstellung von Kanalfalzverbindungen bei minimalem Bedienerinsatz. Der Auto-Pilot und die Unterstützungsarme des Blech-Leitsystems laufen mit dem Blech als gekoppelte Einheit durch die Maschine. Zum Schließen mehrerer Falzverbindungen wird der teilfertige Kanal mit dem Blech-Leitsystem wieder auf die Startseite zurückgeschoben. Bei Kanälen länger als zwei Meter, trennt sich der AutoPilot automatisch von den Unterstützungen.

Einzigartig. Clever. Vielseitig.



Der DuctZipper fertigt Luftkanäle mit ein, zwei oder vier Falzverbindungen



Sichere 2-Punkt-Klemmung der Bleche

DuctZipper

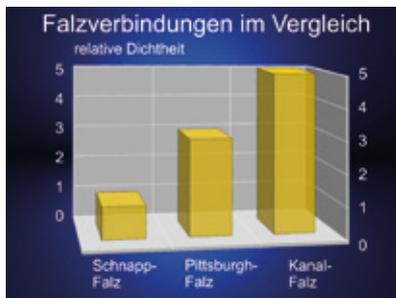
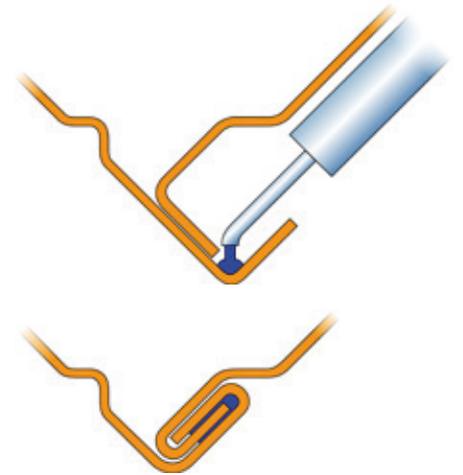
Langlebige Technik

Das Finite-Element optimierte Design vereint Kriterien wie hohe Stabilität und geringe Wartung in Perfektion. Das Antriebskonzept, die optimierte Momentenverteilung und der günstige Kraftverlauf sorgen dafür, dass der DuctZipper nur noch selten geschmiert werden muss. Die Rollenwellen sind mit einer Labyrinthmanschette gekapselt, damit deutlich weniger Zinkabrieb in den Getriebekasten oder in die Lager gelangen kann.

Langlebig. Stabil. Wartungsarm.



Der optionale SealJet für höchste Dichtheitsanforderungen



Der Kanalfalz ist deutlich dichter als die sonst üblichen Pittsburgh- oder Schnappfalz-Verbindungen



Mit speziellen Rollen lässt sich der DuctZipper RAS 20.10 für Edelstahlkanäle bis 0,8 mm Blechdicke einsetzen

SealJet

Ein wichtiger Qualitätsfaktor bei Luftkanälen ist die Dichtigkeit und Energieeffizienz der Luftkanäle. Der RAS SealJet dichtet die Falzverbindung mit dem Dichtstoff Mez-Bluemastic-Gel einfach, schnell, effizient und sauber ab. Nachdem der RAS DuctZipper den Falz vorgeformt hat, bringt der SealJet eine fein dosierte Menge des blauen Dichtgels in den Falzgrund ein. Gleich danach schließen die Umformrollen des DuctZippers den Falz. Das Bluemastic-Gel dichtet die Verbindungsstelle ab, ohne dass der Dichtstoff nach dem Schließen des Falzes aus der Falzverbindung herausgequetscht wird. Damit bleiben der Luftkanal und auch die Maschine sauber und rückstandsfrei.

Effizient. Sauber. Dicht.



Der Falzbalken des DuctZipper RAS 20.10

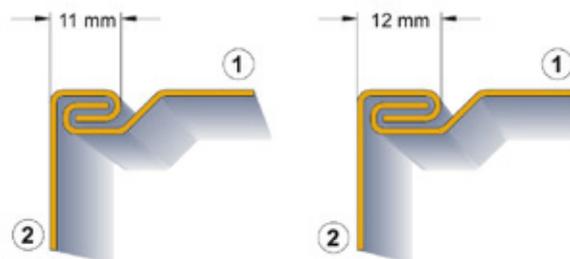


Verstärkter Falzbalken beim DuctZipper RAS 20.12

DuctZipper



Technische Daten	RAS 20.12	RAS 20.10
Blechdicke max. (bei 400 N/mm ²)	1 - 1.25 mm	0.5 - 1 mm
Kleinster Kanalquerschnitt	140 x 140 mm	100 x 100 mm
Durchlaufgeschwindigkeit	15 m/min	15 m/min
Unterstützungshöhe	700 mm	700 mm
Anzahl der Unterstützungsarme	2 x 3	2 x 3
Arbeitshöhe	800 mm	800 mm
Maschinenlänge	5350 mm	5350 mm
Maschinenbreite mit Führungen	1000 mm	1000 mm
Antriebsleistung max.	3.0 kW	3.0 kW
Gewicht ca.	700 kg	700 kg
SealJet		
Luftdruck ca.	5 - 6 bar	5 - 6 bar
Erforderliche Dichtgel-Menge ca.	1.4 g/m	1.4 g/m
Behältervolumen ca.	25 kg	25 kg
Falzzugaben (siehe Grafik)		
Seite ①	ca. 8 mm	ca. 8 mm
Seite ②	ca. 18 mm	ca. 18 mm



RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Änderungen vorbehalten.
 Abbildungen können Optionen enthalten.